

姓名：车丛国
 出生日期：1955 年 05 月
 职称：高级工程师
 高级钳工技师



❖ 学习工作经历

1981.-1984	牡丹江大学机械制造工艺及设备专业
1985.-1987	牡丹江标准件厂机械加工，冷挤压工艺技术员，小件车间副主任
1988.-1998	牡丹江安装总公司设备安装工程公司，建筑机械厂，工艺工程师、工艺科长、铆焊车间主任、设备科长、工程安装施工队长、经营科长。
1999.-2002	牡丹江龙祥公司技术经理
2003.-2007	黑龙江省农经学院，牡丹江大学，牡丹江技师学院兼职教师
2008.-2009	广西机电职业技术学院，工程安装专业负责人
2010.-至今	闽南理工学院

❖ 科研经历

序号	项目名称	项目来源及经费
1	人体大小便自动处理器	民营企业 30 万
2	军用便携式折叠担架	民营企业 5 万
3	五功能护理床	民营企业 10 万
4	多功能轮椅床	民营企业 10 万

❖ 学术成果

主要研究方向：产品开发、机械制造装备设计、机械零件加工工艺、装配工艺、焊接工艺、钢结构制作、非标制作、设备管理与维修。

代表性论文：

1. 数控加工过程中的零件图工艺分析，现代商贸工业，2009.3
2. 关于数控铣削加工节点和基点的计算，科技资讯，2009.5
3. 关于用尺寸链法解决数控编程原点与设计基准不重合时工序尺寸的计算问题，科技资讯，2009.6
4. 复杂模具关键工序结构的开发研究，机电信息，2019.8
5. 几种零件加工的定位误差分析计算，中国科技人才，2020.1

出版教材：

《金工实训》.北京航空航天大学出版社，2017.

授权实用新型专利：

ZL2019 2 0664285.7-一种冷挤压加工工序模具

荣誉称号：

泉州市科技特派员、泉州市高层次人才